ACT Internationale

وكالة المراقبة الفنية الدولية
AGENCE DE CONTROLE TECHNIQUE INTERNATIONALE

apave

Tunis, le 05 septembre 2014

CIMAR PRODUZIONE

N.Ref : MMF/KCH

84131 Loc. Fuorni Salerno
ITALY

Affaire : 37/2014

Objet : Enquette technique sur la peinture blanche en émulsion aqueuse à base de résine « WHITE GLASS »

Messieurs,

Dans le cadre de la mission qui nous est confiée, nous avons l'honneur de vous transmettre ci-joint l'avis technique relatif à l'utilisation d'une peinture blanche en émulsion aqueuse à base de résine et de microbilles de verre « WHITE GLASS ».

Restant à votre disposition pour tout renseignement complémentaire que vous jugeriez utile de nous demander, nous vous prions d'agréer, Messieurs, l'expression de nos meilleures salutations.

A.C.T. Internationale apave
Mohamed Felah MEJRI
Chef de Département
Contrôle Technique de Construction

Siège Social
51, rue des Entrepreneurs
Zl Ariana Aéroport
BP 110 - 1080 Tunis Cedex
Tél: (216) 71.940.580
Fax: (216) 71.940.530
e-mail: dg@apavetunisie.com

S.A. au Capital de 1.686.000 Dinars
R.C. N° B186321996
TVA. 014239 W/A/M/000

Agrément Formation N° 02 071 12

www.apavetunisie.com

TUNAC
REFERENTIEL: ISO/CEI 17020:1998
NUMEROS D'ACCREDITATION:
4-0016 / 4-0019

Contrôle Technique des Constructions
Appareils à pression de vapeur
Appareils à pression de gaz
Installations électriques
Appareils de levage et ascenseurs
Installations intérieures de gaz
Prévention des risques d'incendie
Détection automatique d'incendie

وكالة المراقبة الفنية الدولية
AGENCE DE CONTROLE TECHNIQUE INTERNATIONALE

AVIS TECHNIQUE

NOM DU PRODUIT : WHITE GLASS

FABRICANT : CIMAR Italy

DESTINATION : Peinture blanche aqueuse à base de résine et de microbilles de verre

DEMANDEUR : CIMAR Tunisie

AGENCE DE CONTROLE TECHNIQUE INTERNATIONALE
apave
B.P. 110
1080 TUNIS CEDEX
Tél.: 71. 940.580
Fax : 71. 940.530
CTC

I- OBJET DE L'AVIS TECHNIQUE

La société des travaux « CIMAR Tunisie » a confié à l'ACT Internationale apave le soin d'émettre un avis technique sur l'utilisation d'une peinture blanche en émulsion aqueuse « WHITE GLASS » à base de résine et de microbilles de verre.

II- CAHIERS DES CHARGES

La mise en oeuvre des produits indiqué en (I) a fait l'objet d'un cahier des clauses techniques et de mise en œuvre établi par la société CIMAR PRODUZIONE.

III- FABRICATIONS DES PRODUITS

La fabrication de la peinture « WHITE GLASS» a eu lieu dans les usines Italiennes.

IV- Résultats des essais

- Masse volumique.
- Teneur en matières solides.
- Viscosité.
- Séchage en surface.
- PH.
- Pouvoir masquant.
- Lavabilité.
- Contrainte de traction.
- Vieillissement artificiel.

L'ensemble des résultats est satisfaisant

AGENCE DE CONTROLE TECHNIQUE INTERNATIONALE
apave
B.P. 110
1080 TUNIS CEDEX
Tél.: 71. 940.580
Fax : 71. 940.530
CTC

V- AVIS TECHNIQUE

Compte tenu de ce qui précède et notamment :

- L'examen du cahier des clauses techniques et de mise en œuvre.
- L'avis technique relatif aux procèdes du centre de la céramique et de la construction du 15/08/2014 N°14118.
- Fiche technique de la peinture « WHITE GLASS».

L'Agence de Contrôle Technique Internationale apave émet un avis favorable pour l'utilisation de la peinture blanche en émulsion à base de résine et de microverre « WHITE GLASS ».

Toutefois ce produit doivent être mis en oeuvre conformément aux dispositions du cahier des clauses techniques et de mise en œuvre par une entreprise qualifiée.

Cet avis est subordonné à la constance de la qualité des produits qui doivent faire l'objet d'un contrôle par notre bureau.

AGENCE DE CONTROLE TECHNIQUE INTERNATIONALE
apave
B.P. 110
1080 TUNIS CEDEX
Tél.: 71. 940.580
Fax : 71. 940.530
CTC

RAPPORT D'ESSAIS N° 14118

BUT

Les essais rapportés dans le présent document ont pour but de déterminer les caractéristiques d'une peinture acrylique à base de résines et de microbilles en verre conformément à la demande du client.

TEXTES DE RÉFÉRENCE

NT ISO 2811 – 1 PEINTURES ET VERNIS – DETERMINATION DE LA MASSE VOLUMIQUE *Partie 1 : méthode pychnométrique*

NT ISO 3251 PEINTURES, VERNIS ET PLASTIQUES – *Détermination de l'extrait sec conventionnel*

NT ISO 2884 – 2 PEINTURES ET VERNIS – *Partie 2 : détermination de la viscosité au moyen des viscosimètres rotatifs*

ASTM D 1640 STANDARD TEST METHODS FOR DRYING, CURING, OR FILM FORMATION OF ORGANIC COATINGS AT ROOM TEMPERATURE

NT ISO 787 – 9 MÉTHODES GÉNÉRALES D'ESSAI DES PIGMENTS ET MATIÈRES DE CHARGE - *Partie 9 : détermination du pH d'une suspension aqueuse*

NT ISO 7254 PEINTURES ET VERNIS – *détermination du rendement d'application normal (à la brosse)*

NT ISO 6504 - 1 PEINTURES ET VERNIS - détermination du pouvoir masquant - partie 1 : méthode kubelka-munk pour les peintures blanches et les peintures claires

NT ISO 11998 PEINTURES ET VERNIS - Détermination de la résistance au frottement humide et de l'aptitude au nettoyage des revêtements

NT ISO 4624 PEINTURES ET VERNIS - essai de traction

NT ISO 11507 PEINTURES ET VERNIS - exposition des revêtements au vieillissement artificiel - exposition au rayonnement de lampes à fluorescence UV et à l'eau

OBJET SOUMIS A L'ESSAI

Peinture blanche en émulsion aqeuse à base de résine et de microbilles de verre.

Appellation commerciale : WHITE GLASS

Fabricant : la Société CIMAR Italie

Date de réception : 18 juillet 2014

Identification interne CCC : RPA_14_563_a

Date des essais : du 18 juillet au 14 août 2014

Fait à Ghezala, le 15 août 2014

Le technicien responsable de l'essai — L'ingénieur responsable du laboratoire

Abdessalem NADDARI

Centre de la Céramique et de la Construction S.a. Z.I. 7040 Ghezala BIZERTE

Mohamed Hédi BANNANI

RÉSULTATS DES ESSAIS

Caractéristique déterminée	Norme de référence	Valeur trouvée	Valeur déclarée par le fabricant	Exigences norme **NT 07.201***
Masse volumique	**NT ISO 2811–1**	1,4 kg/dm^3	1,4 kg/dm^3	Déclaration de performance
Teneur en matières solides	**NT ISO 3251**	70 %	70 ± 1%	Déclaration de performance
Viscosité brookfield	**NT ISO 2884–2**	18000 cps	15000 ±5000 cps	Déclaration de performance
Séchage en surface	**ASTM D 1640**	6 heures	6 heures	Déclaration de performance
pH	**NT ISO 787 – 9**	8,5	8 à 9	7,5 ≤ pH ≤ 9,5
Rendement d'application normal	**NT ISO 7254**	300 g/m²	200 à 300 g/m²	≥ 1kg / 5m² soit 200 g/m²
Pouvoir masquant	**NT ISO 6504 - 1**	95%	Non déclarée	≥ 90%
Lavabilité	**NT ISO 11998**	50 g/m²	Non déclarée	≤ 100 g/m²
Contrainte de traction	**NT ISO 4624**	2 MPa	Non déclarée	≥ 1,5 MPa
Vieillissement artificiel **	**NT ISO 11507**	ρ=1,8 MPa absence de : - cloquage - craquelage - écaillage	Non déclarée	≥ 1,5 MPa Evaluation selon les parties de la norme NT 07.70

*** NT 07.201 : Peinture de finition pour le bâtiment – spécifications des peintures en phase aqueuse (vinylique, acrylique et copolymères ou autres résines)**

**** NT 07.70 Peintures et vernis - évaluation de la dégradation des revêtements – désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspects :**
Partie 2 : évaluation du degré de cloquage
Partie 4 : évaluation du degré de craquelage
Partie 5 : évaluation du degré d'écaillage

CONCLUSION GENERALE

Les caractéristiques de la peinture WHITE GLASS sont conformes aux déclarations du fabricant et aux exigences de la norme NT 07.201.

Fin du rapport d'essai

Centre de la Ceramique et de la Construction S.a. Z.I. 7040 Ghezala BIZERTE